

热加工操作许可证

停止!

尽量避免热加工操作! 考虑采用冷加工方法替代。

在指定热加工操作区以外进行的涉及明火或产生热量和 / 或火花的任何临时操作, 均需取得此加工操作许可证。
其中包括但不限于: 钎焊、切割、打磨、锡焊、用气焊喷枪铺设屋顶和点焊等工序。

许可证核准人操作指南

- 指定必须执行的预防措施。
- 热加工操作过程中填写操作许可证, 并保留**第 1 部分**。
- 把**第 2 部分**交给热加工操作人员。
- 将**第 2 部分**存档, 供将来参考, 包括操作后防火巡视与监控实施完毕后的签字确认信息。
- 在**第 2 部分**签字确认最后检查情况。

热加工操作人员:

- 本企业员工
 承包商 _____

日期

工作单编号

操作地点 (建筑 / 楼层 / 物体)

拟进行的作业

热加工操作人员的姓名

监火员的姓名

本人确认已对上述地点进行了检查, 已采取“所需预防措施”, 并被批准授权进行此项操作。

许可证核准人 (印刷体及签字)

本许可证有效期至 (限一个班次的批准):

日期: _____ 时间: _____ 上午 下午

注: 本表格背页印有紧急事故通告字样。

Additional FM Resources:

财产防损数据册 10-3 《热加工操作管理》。

热加工操作许可证表 (F2630_CHN)

可通过 fmglobalcatalog.com 取得

在线培训 training.fmglobal.com

经 FM 认证的设备清单可通过 fmaprovals.com 取得

第 1 部分

有不适用

- 消防泵正常运行并可自动启动。
 喷淋系统的供水控制阀为开启状态。
 灭火器处于工作状态 / 可操作。
 热加工操作设备处于良好工作状态。

在热加工操作区 35 英尺 (10 米) 以内的安全要求

- 采用所列 (如经 FM 认证) 的焊接防护垫、防火毯和防火帘遮盖住可燃建筑。
 移走可燃物或采用所列 (如经 FM 认证) 的焊接防护垫、防火毯和防火帘遮盖住无法移走的可燃物。
 隔离易燃气体、可燃液体或可燃粉尘 / 棉绒等潜在火源 (如关闭设备)。
 移走可燃液体、可燃粉尘 / 棉绒和可燃残留物。
 关闭通风和输送系统。
 移走可燃物, 对于存在开口或有导热材料贯穿的地板、墙壁、顶棚或屋顶的另一面, 考虑安排第二个监火员。
 是否在可燃建筑构件上进行操作 (如使用气炬安装屋顶)? 如果是, 请 (在下面) 列出**所需的额外预防措施**。

对密闭设备、管道或管路进行热加工操作

- 隔离设备操作。
 移走可燃液体和净化易燃气体 / 蒸气。
 操作之前及 / 或操作过程中, 监控易燃气体 / 蒸气。
LEL 读数: _____
 移除可燃粉尘 / 棉绒或其他可燃材料。
 是否在配有无法移走的可燃衬套或部件的设备上 / 内进行操作? 如果是, 请 (在下面) 列出**所需的额外预防措施**。

对热加工区进行防火巡视 / 防火监控

所列时长对大多数操作来说足够了。参考许可证背面的表格评估可燃隐蔽空间、屋顶操作或有利因素。

- 热加工操作期间进行不间断防火巡视。
 热加工操作后进行
 1 小时或额外 _____ 小时的不间断防火巡视。
 进行
 3 小时或额外 _____ 小时的防火监控。

所需附加预防措施:



警告

热加工操作进行中！警惕火灾！

说明

第 2 部分

所需预防措施

热加工操作人员：记录操作开始时间，并将许可证展示于热加工操作区。热加工操作结束后，记录操作完成时间，并继续展示此许可证，以供监火员使用。

监火员：在热加工操作期间及结束后巡视操作区。离开操作区前，进行最后检查，签字，继续展示许可证，并通知防火监控或许可证核准人。

监控员：在防火巡视结束后监控操作区。执行最后检查、签字并交给许可证核准人。

热加工操作人员：

本企业员工

承包商 _____

日期

工作单编号

操作地点（建筑 / 楼层 / 物体）

拟进行的作业

热加工操作人员的姓名

监火员的姓名

本人确认已对上述地点进行了检查，已采取“所需预防措施”，并被批准授权进行此项操作。

许可证核准人（印刷体及签字）

本许可证有效期至（限一个班次的批准）：

日期： _____ 时间： 上午 下午

热加工操作日期： _____ 开始时间： 上午 下午

_____ 结束时间： 上午 下午

监火员 _____ 结束时间： 上午 下午

执行人

监控员 人员 其他 _____ 结束时间： 上午 下午

姓名 / 其他

最后检查 _____ 时间： 上午 下午

姓名

F2630_CHN © 2018 FM. (修订于 08/2024)

保留所有权利。

有不适用

- 消防泵正常运行并可自动启动。
- 喷淋系统的供水控制阀为开启状态。
- 灭火器处于工作状态 / 可操作。
- 热加工操作设备处于良好工作状态。

在热加工操作区 35 英尺（10 米）以内的安全要求

- 采用所列（如经 FM 认证）的焊接防护垫、防火毯和防火帘遮盖住可燃建筑。
- 移走可燃物或采用所列（如经 FM 认证）的焊接防护垫、防火毯和防火帘遮盖住无法移走的可燃物。
- 隔离易燃气体、可燃液体或可燃粉尘 / 棉绒等潜在火源（如关闭设备）。
- 移走可燃液体、可燃粉尘 / 棉绒和可燃残留物。
- 关闭通风和输送系统。
- 移走可燃物，对于存在开口或有导热材料贯穿的地板、墙壁、顶棚或屋顶的另一面，考虑安排第二个监火员。
- 是否在可燃建筑构件上进行操作（如使用气炬安装屋顶）？如果是，请（在下面）列出**所需的额外预防措施**。

对密闭设备、管道或管路进行热加工操作

- 隔离设备操作。
- 移走可燃液体和净化易燃气体 / 蒸气。
- 操作之前及 / 或操作过程中，监控易燃气体 / 蒸气。
LEL 读数： _____
- 移除可燃粉尘 / 棉绒或其他可燃材料。
- 是否在配有无法移走的可燃衬套或部件的设备上 / 内进行操作？如果是，请（在下面）列出**所需的额外预防措施**。

对热加工区进行防火巡视 / 防火监控

所列时长对大多数操作来说足够了。参考许可证背面的表格评估可燃隐蔽空间、屋顶操作或有利因素。

- 热加工操作期间进行不间断防火巡视。
- 热加工操作后进行
 - 1 小时或额外 _____ 小时的不间断防火巡视。
- 进行
 - 3 小时或额外 _____ 小时的防火监控。

所需附加预防措施：

警告

热加工操作进行中！ 警惕火灾！

一旦发生紧急事故，请先致电下方联系人，然后再尝试灭火。

联系人	电话号码

影响操作后防火巡视和防火监控时长的建筑和场所用途因素

		建筑因素					
		不燃建筑，或经 FM 认证的 1 类建材		不存在隐蔽空间的 可燃建筑		存在不受保护隐蔽 空间的 可燃建筑	
		巡视	监控	巡视	监控	巡视	监控
场所用途因素	密闭设备中含有可燃物的不燃物 (如管道内的可燃液体)	30 分钟	0 小时	1 小时	3 小时	1 小时	5 小时
	存在有限可燃物的办公室、零售或制造场所	1 小时	1 小时	1 小时	3 小时	1 小时	5 小时
	除以下注明的例外情形外，存在中等数量到大量可燃物的制造场所	1 小时	2 小时	1 小时	3 小时	1 小时	5 小时
	仓储	1 小时	2 小时	1 小时	3 小时	1 小时	5 小时
	例外情形： 加工或存有大量助火势缓慢蔓延的可燃材料的场所（如纸张、纸浆、织物质纤维、木材、树皮、谷物、煤炭或木炭）	1 小时	3 小时	1 小时	3 小时	1 小时	5 小时

使用气炬安装屋顶时，请采取额外的预防措施并执行至少 2 小时的防火巡视和 2 小时的防火监控。如果使用红外相机，可将防火巡视和防火监控时间均缩短为 1 小时。

在配有无法移走的可燃衬套或部件的设备上 / 内进行热加工操作时，采取额外预防措施，并按照上表要求对设备内部和周边区域进行至少 1 小时的防火巡视和 3 小时的防火监控。

