

# 热加工操作许可证

**停止!**

**尽量避免热加工操作!考虑采用冷加工替代方式。**

在指定热加工操作区以外进行的涉及明火或产生热量和/或火花的任何临时操作,均需取得此热加工操作许可证。  
其中包括但不限于:钎焊、切割、打磨、锡焊、用气焊喷枪铺设屋顶和点焊等工序。

## 许可证核准人操作指南

- 指定必须执行的预防措施。
- 热加工操作过程中填写操作许可证,并保留**第1部分**。
- 把**第2部分**交给热加工操作人员。
- 将**第2部分**存档,供将来参考,包括操作后防火巡视与监控实施完毕后的签字确认信息。
- 在**第2部分**签字确认最后检查情况。

热加工操作人员:

本企业员工

承包商 \_\_\_\_\_

日期

工作单编号

操作地点(建筑/楼层/物体)

拟进行的作业

热加工操作人员的姓名

监火员的姓名

**本人确认已对上述地点进行了检查,已采取“所需预防措施”,授权进行此项操作。**

许可证核准人(楷体及签字)

**本许可证有效期至(限批准“一个”班次):**

日期: \_\_\_\_\_ 时间: \_\_\_\_\_ 上午/下午

**注:本表格背页印有紧急事故通告字样。**

## 其他 FM Global 资源:

财产防损数据册 10-3《热加工操作管理》。

热加工操作许可证应用软件,可通过 [fmglobal.com/apps](http://fmglobal.com/apps) 获取

热加工操作许可证表(F2630\_CHN),可通过 [fmglobalcatalog.com](http://fmglobalcatalog.com) 获取

在线培训,通过 [training.fmglobal.com](http://training.fmglobal.com) 进行

经 FM 认证的设备清单,可通过 [fmapprovals.com](http://fmapprovals.com) 获取

## 第1部分

是不适用

## 所需预防措施

- 消防泵正常运行并可自动启动。
- 喷淋系统的供水控制阀处于开启状态。
- 灭火器处于工作状态/可操作。
- 热加工操作设备处于良好工作状态。

## 在热加工操作区 10 米 (35 英尺) 以内的安全要求

- 采用所列(如经 FM 认证的)焊接防护垫、防火毯和防火帘遮盖住可燃建筑。
- 移走可燃物或采用所列(如经 FM 认证的)焊接防护垫、防火毯和防火帘遮盖住无法移走的可燃物。
- 隔离易燃气体、可燃液体或可燃粉尘/棉绒等潜在火源(如关闭设备)。
- 移走可燃液体、可燃粉尘/棉绒和可燃残留物。
- 关闭通风和输送系统。
- 移走可燃物,对于存在开口或有导热材料贯穿的地板、墙壁、顶棚或屋顶的另一面,考虑安排第二个监火员。
- 是否在可燃建筑构件上进行操作(如使用气炬安装屋顶)?如果是,请(在下面)列出**所需的额外预防措施**。

## 密闭设备、管道或管路上/内的热加工操作

- 隔离设备操作。
- 移走可燃液体,净化易燃气体/蒸气。
- 操作之前及/或操作过程中,监控易燃气体/蒸气。  
LEL 读数: \_\_\_\_\_
- 移走可燃粉尘/棉绒或其他可燃材料。
- 是否在配有无法移走的可燃衬套或部件的设备上/内进行操作?如果是,请(在下面)列出**所需的额外预防措施**。

## 对热加工区进行防火巡视/防火监控

所列时长对大多数操作来说足够了。参考许可证背面的表格评估可燃隐蔽空间、屋顶操作或有利因素。

- 热加工操作期间进行不间断防火巡视。
- 热加工操作结束后进行
  - 1 小时或额外 \_\_\_\_\_ 小时的不间断防火巡视。
  - 进行
  - 3 小时或额外 \_\_\_\_\_ 小时的防火监控。

**所需的额外预防措施:**

---

---

---

---

---

---

---

---

FM Global

F2630\_CHN © 2018 FM Global.  
(2018 年 1 月修订) 保留所有权利。

# 警告

## 热加工操作进行中!小心火焰!

### 说明

### 第 2 部分

### 所需预防措施

**热加工操作人员:** 记录操作开始时间,并将许可证展示于热加工操作区。热加工操作结束后,记录操作完成时间,并继续展示此许可证,以供监火员使用。

**监火员(防火巡视):** 在热加工操作期间及结束后巡视操作区。离开操作区前,进行最后检查,签字,继续展示许可证,并通知防火监控或许可证核准人。

**防火监控:** 在防火巡视结束后监控操作区。执行最后检查、签字并移交给许可证核准人。

热加工操作人员:

本企业员工

承包商 \_\_\_\_\_

日期

工作单编号

操作地点(建筑/楼层/物体)

拟进行的作业

热加工操作人员的姓名

监火员的姓名

**本人确认已对上述地点进行了检查,已采取“所需预防措施”,授权进行此项操作。**

许可证核准人(楷体及签字)

**本许可证有效期至(限批准“一个”班次):**

日期: \_\_\_\_\_ 时间: \_\_\_\_\_ 上午/下午

热加工操作日期: \_\_\_\_\_ 开始时间: \_\_\_\_\_ 上午/下午

结束时间: \_\_\_\_\_ 上午/下午

热加工操作后防火巡视 结束时间: \_\_\_\_\_ 上午/下午

姓名

防火监控  人员  其他 结束时间: \_\_\_\_\_ 上午/下午

姓名/其他

最后检查 时间: \_\_\_\_\_ 上午/下午

姓名

是不适用

- 消防泵正常运行并可自动启动。
- 喷淋系统的供水控制阀处于开启状态。
- 灭火器处于工作状态/可操作。
- 热加工操作设备处于良好工作状态。

### 在热加工操作区 10 米 (35 英尺) 以内的安全要求

- 采用所列(如经 FM 认证的)焊接防护垫、防火毯和防火帘遮盖住可燃建筑。
- 移走可燃物或采用所列(如经 FM 认证的)焊接防护垫、防火毯和防火帘遮盖住无法移走的可燃物。
- 隔离易燃气体、可燃液体或可燃粉尘/棉绒等潜在火源(如关闭设备)。
- 移走可燃液体、可燃粉尘/棉绒和可燃残留物。
- 关闭通风和输送系统。
- 移走可燃物,对于存在开口或有导热材料贯穿的地板、墙壁、顶棚或屋顶的另一面,考虑安排第二个监火员。
- 是否在可燃建筑构件上进行操作(如使用气炬安装屋顶)?如果是,请(在下面)列出**所需的额外预防措施**。

### 密闭设备、管道或管路上/内的热加工操作

- 隔离设备操作。
- 移走可燃液体,净化易燃气体/蒸气。
- 操作之前及/或操作过程中,监控易燃气体/蒸气。  
LEL 读数: \_\_\_\_\_
- 移走可燃粉尘/棉绒或其他可燃材料。
- 是否在配有无法移走的可燃衬套或部件的设备上/内进行操作?如果是,请(在下面)列出**所需的额外预防措施**。

### 对热加工区进行防火巡视/防火监控

所列时长对大多数操作来说足够了。参考许可证背面的表格评估可燃隐蔽空间、屋顶操作或有利因素。

- 热加工操作期间进行不间断防火巡视。
- 热加工操作结束后进行
  - 1 小时或额外 \_\_\_\_\_ 小时的不间断防火巡视。
  - 进行
    - 3 小时或额外 \_\_\_\_\_ 小时的防火监控。

**所需的额外预防措施:**

---

---

---

---

---

---

---

---

# 警告

## 热加工操作进行中！ 小心火焰！

一旦发生紧急事故，请先致电下方联系人，然后再尝试灭火。

联系人	号码

### 影响操作后防火巡视和防火监控时长的建筑和场所用途因素

		建筑因素					
		不燃建筑, 或经 FM 认证的 1 类或 A 类建材		不存在隐蔽空间的可燃建筑		存在不受保护隐蔽空间的可燃建筑	
		巡视	监控	巡视	监控	巡视	监控
场所用途因素	密闭设备中含有可燃物的不燃物 (如管道内的可燃液体)	30 分钟	0 小时	1 小时	3 小时	1 小时	5 小时
	存在有限可燃物的办公室、零售或制造场所	1 小时	1 小时	1 小时	3 小时	1 小时	5 小时
	除以下注明的例外情形外, 存在中等数量到大量可燃物的制造场所	1 小时	2 小时	1 小时	3 小时	1 小时	5 小时
	仓储	1 小时	2 小时	1 小时	3 小时	1 小时	5 小时
	<b>例外情形:</b> 加工或存有大量助火势缓慢蔓延的可燃材料的场所 (如纸张、纸浆、织物纤维、木材、树皮、谷物、煤炭或木炭)	1 小时	3 小时	1 小时	3 小时	1 小时	5 小时

使用气炬安装屋顶时, 请采取额外的预防措施并执行至少 2 小时的防火巡视和 2 小时的防火监控。如果使用红外相机, 可将防火巡视和防火监控时间均缩短为 1 小时。

在配有无法移走的可燃衬套或部件的设备上/内进行热加工操作时, 应采取额外预防措施, 并按照上表要求对设备内部和周边区域进行至少 1 小时的防火巡视和 3 小时的防火监控。

