

INDUSTRIAS QUE AUMENTAN LA PRODUCCIÓN A CAUSA DE LA PANDEMIA DE COVID-19

Aunque es muy probable que su empresa esté dedicando esfuerzos a disminuir su producción o incluso a cerrar sus instalaciones como consecuencia de la pandemia de coronavirus (COVID-19), otros negocios están haciendo justo lo contrario: aumentar su producción durante la pandemia. Esta práctica puede ser necesaria con el fin de suministrar bienes esenciales a consumidores, hospitales, otras industrias, etc., y afecta, entre otros, a la fabricación de productos de papel, productos de limpieza, alimentos, medicamentos, equipos médicos, equipos de protección y materias primas para otras actividades esenciales. No obstante, a pesar de los beneficios obvios de este aumento de la producción, se trata de un proceso que puede traer consigo un nuevo conjunto de desafíos en materia de prevención de siniestros.

A continuación, se incluyen una serie de cuestiones que, desde FM Global, recomendamos tener en cuenta en caso de que su empresa se encuentre en esta situación. Para obtener más información y métodos sobre cómo abordar cuestiones relativas a la prevención de siniestros en sus instalaciones, consulte los recursos gratuitos disponibles en el sitio web de FM Global en [fmglobal.com](https://www.fmglobal.com).

ALMACENAMIENTO

1. Almacenamiento: ¿Ha cambiado significativamente la cantidad o el valor de las materias primas, los materiales en proceso o los productos acabados?
2. ¿Está su empresa acumulando materias primas durante este periodo? Si es así, ¿dónde y qué se está almacenando?
3. Si ha aumentado la producción, ¿dónde se están almacenando los productos acabados? ¿Se ha alquilado espacio adicional en instalaciones de terceros para el almacenamiento de estos materiales?
4. ¿Se están utilizando como lugar de almacenamiento los pasillos entre las estanterías?
5. Almacenes: ¿Se están almacenando las mercancías de mayor riesgo fuera de las zonas designadas?
6. En caso de que el almacenamiento presente una altura superior a la habitual, ¿supera esta altura la altura máxima para la que se diseñó el sistema de rociadores?
7. Líquidos que arden: ¿Ha supuesto la situación actual un aumento del volumen de materiales peligrosos almacenados, o un cambio en la capacidad o en el material de los contenedores? ¿Se están almacenando materiales en zonas en las que normalmente no se almacenan, tanto en el interior como en el exterior?

PERSONAL/PRODUCCIÓN

1. ¿Qué porcentaje del personal se encuentra actualmente disponible?
2. ¿Se ha incrementado el número de turnos de trabajo? Si es así, ¿cómo se están cubriendo esos turnos?
3. En caso de haber aumentado la producción, ¿se ha revisado el proceso correspondiente para garantizar la identificación de posibles riesgos?
4. ¿Existen operadores formados adecuadamente disponibles para la realización de más turnos de trabajo o de turnos más largos?
5. ¿Cuál es el nivel de formación necesario para el personal y los operadores de la planta que tengan que operar un proceso específico con el que no estén familiarizados previamente?
6. El aumento de la producción puede suponer la parada de ciertas líneas de producción:
 - a. ¿Cómo se están manteniendo estos activos durante este periodo?
 - b. ¿Existen nuevos riesgos para los equipos al no funcionar al 100 % de su capacidad?
7. ¿Existe personal adecuado y formado disponible para llevar a cabo las tareas de mantenimiento o reparaciones necesarias?
8. ¿Se ha firmado algún contrato para garantizar el suministro de productos?

EQUIPOS

1. ¿Se están usando equipos que anteriormente estuvieran inactivos y/o se está incrementando la producción en las líneas actuales?
2. Durante el proceso de aumento de la producción, se recomienda llevar a cabo una revisión de seguridad previa al arranque en la que se tengan en cuenta las siguientes cuestiones:
 - a. ¿Cómo se han abordado los problemas detectados durante esta revisión?
 - b. ¿Cuál es el estado de estos problemas? ¿Cómo se resolvieron antes de proceder de nuevo al arranque?
 - c. ¿Cuál ha sido el alcance de las inspecciones obligatorias para equipos que se encontraban inactivos con el fin de garantizar su integridad antes de volver a ponerlos en marcha?
 - d. ¿Cómo se han comprobado los elementos de seguridad de los equipos antes de volver a ponerlos en marcha?
 - e. ¿Se han producido cambios en los procedimientos de trabajo? Si es así, ¿cómo se han gestionado?
3. ¿El aumento de la capacidad de producción se encuentra dentro del rango de la capacidad de diseño del equipo?
4. ¿Existen límites para la producción en relación con periodos de tiempo específicos? Si es así, ¿se prevé trabajar dentro de dichos límites?
5. ¿Existen suficientes piezas de recambio disponibles en las instalaciones?
6. ¿Cuál es el impacto sobre los planes de contingencia de equipos debido a retrasos en las respuestas de proveedores/fabricantes de equipos originales o terceros involucrados en estos planes?
7. Sistemas eléctricos
 - a. ¿Se ha realizado un seguimiento de los cambios realizados en los sistemas eléctricos y de las modificaciones basadas en cambios temporales?
 - b. ¿Se encuentran estos cambios conectados al suministro eléctrico de emergencia?
 - c. ¿Se han proporcionado directrices al personal para que no almacene materiales en las salas eléctricas?

CONSTRUCCIÓN

1. Construcción de paredes o zonas temporales:
 - a. ¿Se han usado materiales no combustibles?
 - b. ¿Se ha instalado protección por rociadores o placas de techo desmontables?
2. ¿Existe alguna nueva construcción en las instalaciones, incluidas las estructuras temporales?

INUNDACIÓN

1. ¿Se están manteniendo las zonas bajas o propensas a inundarse libres de almacenamiento?
2. ¿Se están manteniendo despejadas de posibles obstrucciones todas aquellas zonas en las que pueda resultar necesario desplegar equipos de protección contra inundaciones?
3. ¿Se mantienen despejados y sin obstáculos todos los drenajes y pasos de caudal de agua?
4. ¿Se han revisado y ajustado los planes de respuesta ante emergencias por inundación y otros procedimientos de emergencia?
5. ¿El personal estratégico se ha trasladado a otras instalaciones? Si es así, ¿se ha abordado esta situación en los planes de respuesta ante emergencias por inundación?
6. ¿Se han practicado nuevas aberturas en las paredes usadas para la protección contra inundaciones? Si es así, ¿cómo se protegerán durante una inundación?

TERREMOTO

1. ¿Disponen los nuevos sistemas de gases inflamables o líquidos que arden (depósitos, cilindros, tuberías, equipos que usan estos materiales) de sujeciones para soportar un terremoto (zonas con periodo de retorno de entre 50 y 500 años) si no existe un dispositivo de corte automático por movimientos sísmicos? ¿Se está almacenando algún nuevo gas inflamable o líquido que arde que podría resultar dañado en un terremoto?
2. Si el personal ha cambiado, ¿conocen los procedimientos necesarios para poner en marcha un plan de respuesta ante emergencias por terremoto? ¿Afectan los cambios en la producción a este plan?

Este folleto se facilita con carácter estrictamente informativo, dentro del marco de la relación entre FM Global y sus asegurados. La utilización de la presente información no implica responsabilidad alguna. La responsabilidad de FM Global queda limitada a las obligaciones contractuales establecidas en sus pólizas de seguros.