

# PANDEMIA - COVID-19: PREVENCIÓN DE SINIESTROS

## Industria alimentaria: producción, almacenamiento y distribución

En FM Global, ahora más que nunca, seguimos comprometidos con la labor de ofrecer a nuestros asegurados recomendaciones óptimas de prevención de siniestros destinadas a garantizar la resiliencia y seguridad de sus instalaciones. Aunque la industria se está adaptando rápidamente a las nuevas demandas generadas por esta pandemia, la situación puede dar lugar a nuevos riesgos de daños materiales y pérdidas de beneficios asociadas. En concreto, las tendencias que estamos observando en la industria alimentaria son:

- Aumento de riesgos por la modificación de las operaciones para suministrar productos con una alta demanda, como por ejemplo gel desinfectante de manos, o a causa de los cambios en las configuraciones de almacenamiento
- Menor presencia de personal experimentado, debido a requisitos de planificación de turnos o por bajas de enfermedad
- Impacto en las labores de mantenimiento, debido al aumento de la demanda de producción
- Instalaciones inactivas expuestas a riesgos de heladas durante el periodo de inactividad, además de posibles siniestros durante la reanudación de la actividad

### RECOMENDACIONES DE PREVENCIÓN DE SINIESTROS

Con el fin de ayudarle a reducir el impacto potencial de estos riesgos en el sector de actividad de su empresa, desde FM Global recomendamos poner en marcha las siguientes medidas de prevención de siniestros destinadas a garantizar la resiliencia y seguridad de su negocio.

- Modificación de las operaciones y del almacenamiento:
  - **Evaluación de riesgos:** Realizar una evaluación de riesgos formal de cualquier cambio que se haya realizado en las operaciones para aumentar la producción y de cualquier nueva línea de producción que se haya añadido. Esta evaluación debería definir el impacto que el aumento de la velocidad de producción o la incorporación de nuevas líneas de producción podrían tener en los hornos, los equipos de control ambiental, los líquidos que arden utilizados (aumento o cambio de los líquidos) y en las tasas de generación de polvo combustible.
  - **Construcción:** Usar materiales no combustibles en cualquier techo, pared o barrera temporales usados para separar las operaciones modificadas, y garantizar la ausencia de elementos que pudieran obstaculizar los equipos de protección contra incendios.
- **Sistemas eléctricos:** Establecer el trazado de los suministros eléctricos temporales de forma que se minimice la exposición a carretillas elevadoras u otros daños mecánicos y asegurarse de que se instala la protección eléctrica adecuada (disyuntores correctamente dimensionados, protecciones de fallo, etc.).
- **Líquidos que arden:** Asegurarse de que las operaciones con líquidos que arden, tanto nuevas como modificadas, presentan una protección y configuración adecuadas, prestando especial atención a los siguientes aspectos:
  - » uso de líquidos que arden en zonas donde antes no estaban presentes;
  - » uso de líquidos que arden en cantidades mayores o con puntos de inflamación más bajos en las operaciones actuales;
  - » introducción de contenedores de plástico de 1.000 L o depósitos de almacenamiento temporal;
  - » configuración de las operaciones temporales de trasvase de líquidos que arden (bombas, mangueras, enclavamientos de seguridad, etc.).
- **Polvo combustible:** Asegurarse de que existe una protección y configuración adecuadas para las operaciones que generen polvo combustible, incluidos los siguientes aspectos:
  - » contención y aspiración del polvo combustible, especialmente el liberado por las operaciones manuales o temporales;
  - » ubicación, aislamiento y protección adecuados de los sistemas colectores de polvo nuevos y temporales;
  - » labores de orden y limpieza para eliminar de forma segura cualquier acumulación de polvo combustible sobre equipos o elementos estructurales del edificio.

- **Almacenamiento:** Asegurarse de que existe una protección contra incendios adecuada para las materias primas e ingredientes, materiales en proceso o productos acabados debido a:
  - » un aumento de la altura de almacenamiento sobre el suelo;
  - » almacenamiento de materiales en los pasillos existentes entre las estanterías;
  - » almacenamiento en zonas no destinadas a este uso en edificios de producción;
  - » almacenamiento en instalaciones de terceros o almacenes alquilados.
- Falta de personal con experiencia:
  - Asegurarse de que se incluyen operadores y personal con experiencia en todos los turnos adicionales.
  - Impartir formación al personal que deba desempeñar nuevas funciones.
  - Asegurarse de que se establecen procedimientos de emergencia, se imparte formación y los operadores cuentan con autoridad suficiente para actuar/iniciar una parada en caso de emergencia.
  - Actualizar los planes de continuidad de las actividades.
  - Contar con responsables (con capacidad de toma de decisiones), disponibles en cualquier momento del día o la noche, para permitir la entrada en las instalaciones de técnicos encargados de llevar a cabo reparaciones urgentes no planificadas. En caso de realizar alguna reparación, deberá garantizarse el cumplimiento de las medidas de precaución para trabajos en caliente.
  - Reforzar y aumentar el nivel de concienciación en materia de resiliencia cibernética.
- Mantenimiento de equipos:
  - Reducir los efectos de los retrasos en las labores de mantenimiento de los equipos de producción mediante la supervisión de estos, el análisis de vibraciones, la realización de inspecciones por infrarrojos, etc.
  - Es posible que los conductos de los hornos y secadores, los colectores de polvo y los equipos de extracción de vapor requieran de un mantenimiento adicional debido al aumento de la producción (por ejemplo, un aumento de la frecuencia de cambio de los filtros, de las labores de inspección y limpieza de los conductos, etc.).
  - Asegurarse de que los sistemas de refrigeración y congelación siguen sometiéndose a tareas de supervisión y mantenimiento, y garantizar la disponibilidad de las piezas de recambio críticas.
  - Asegurarse de que se continúa con las pruebas y el mantenimiento de los elementos de seguridad (controles de seguridad de la combustión y enclavamientos, detectores de velocidad en cintas transportadoras, etc.).
- Asegurarse de que se continúa con el mantenimiento, las pruebas y la inspección de los equipos de protección contra incendios (pruebas de bombas contra incendios, inspecciones de válvulas de rociadores, alarmas de caudal de agua, etc.). Nota: En caso de que estas pruebas las realice habitualmente una empresa externa, podrían existir restricciones de acceso a las instalaciones durante la pandemia.
- Instalaciones inactivas:
  - En instalaciones que puedan verse expuestas a heladas, asegurarse de que la calefacción y la integridad del edificio se mantienen de forma adecuada.
  - Asegurarse de que hay personal disponible en las instalaciones, que se realizan rondas periódicas, o que se lleva a cabo una supervisión remota para identificar las pérdidas de calor del edificio u otros problemas.
  - Realizar inspecciones previas al arranque, especialmente si las operaciones han estado inactivas durante un tiempo considerable (incluidos los casos en los que la actividad de la planta se haya mantenido al ralentí).

## RECURSOS ÚTILES

Para obtener información adicional, le animamos a consultar los siguientes recursos de FM Global:

- Ficha técnica 1-0, *Safeguards During Construction, Alteration and Demolition*
- P0309, *Understanding the Hazard – Alteration, Demolition, and Construction Operations*
- Ficha técnica 8-9, *Almacenamiento de mercancías de tipo 1, 2, 3, 4 o de plástico*
- Ficha técnica 2-81, *Fire Protection System Inspection, Testing and Maintenance*
- Ficha técnica 9-1, *Supervision of Property*
- P0274\_ESP, *Comprender el riesgo: Instalaciones inactivas, vacías o afectadas por una huelga*
- Ficha técnica 9-18, *Prevention of Freeze-Ups*
- P0148, *Understanding the Hazard – Freeze*
- P9521\_ESP, *Lista de verificación para heladas*
- Ficha técnica 10-8, *Operators*
- P0195, *Understanding the Hazard – Operator Training*
- **Temporary Production of Hand Sanitizer**

Para obtener más información y métodos sobre cómo abordar cuestiones relativas a la prevención de siniestros en sus instalaciones, consulte los recursos gratuitos disponibles en el sitio web de FM Global, en [fmglobal.com](http://fmglobal.com).

Si es asegurado de FM Global o AFM, le animamos, además, a ponerse en contacto con su ingeniero de cuenta.



*Este folleto se facilita con carácter estrictamente informativo, dentro del marco de la relación entre FM Global y sus asegurados. La utilización de la presente información no implica responsabilidad alguna. FM Global no evalúa los riesgos relacionados con la vida, la seguridad o la salud de las personas.*

*La responsabilidad de FM Global queda limitada a las obligaciones contractuales establecidas en sus pólizas de seguros.*

W152550k\_ESP © 2020 FM Global. (04/2020) Todos los derechos reservados. [fmglobal.com](http://fmglobal.com)

FM Insurance Company Limited (n.º de inscripción 755780, Inglaterra), con domicilio social en Voyager Place, Maidenhead, Berkshire, SL6 2PJ. FM Insurance Company Limited está autorizada por la Prudential Regulation Authority y regulada por la Financial Conduct Authority y la Prudential Regulation Authority.